

Refrigeratore Acqua

Osmosi Inversa Diretta o Microfiltrazione

Sottolavello, 3 vie, 90lt/h

sodAbar®



PERCENTUALI DI ABBATTIMENTO PRINCIPALI INQUINANTI*

Amianto	> 95%
Arsenico (As)	> 95%
Bario (Ba)	> 95%
Cadmio (Cd)	> 95%
Cromo (Cr)	> 90%
Mercurio (Hg)	> 95%
Nitrati	> 95%
Pesticidi	> 90%
Piombo (Pb)	> 95%
Solventi clorurati	> 95%
Torbidità	100%
Virus / Batteri	> 99%

* in condizioni ottimali di funzionamento



TEMPERATURA
AMBIENTE



FREDDA



FRIZZANTE
FREDDA



TUTTI I COMPONENTI E TEST
SODDISFANO I REQUISITI
D.M. 25 E D.M. 174



Raffreddamento
Acqua Istantaneo

Refrigeratore Acqua

Osmosi Inversa Diretta o Microfiltrazione

Sottolavello, 3 vie, 90lt/h



Programmatore digitale temperatura acqua, sistema di raffreddamento acqua istantaneo, in 1,5min. raggiunge la temperatura impostata alla prima installazione e tra una erogazione e l'altra. Scheda elettronica di controllo funzioni, con l'obiettivo di ottimizzare la resa della stessa, controllare ed informare in merito al funzionamento, rilevare problemi e aiutare alla manutenzione periodica del cambio filtri. Dispone di una elettrovalvola di auto-flushing per la pulizia della superficie della membrana, gestita in maniera automatica. Come misura di sicurezza straordinaria i dispositivi equipaggiano un sensore antiaggimento che blocca l'acqua in entrata e l'intera macchina. Il regolatore di TDS (sali minerali in uscita) può essere programmato in base ai propri gusti fino a raggiungere il sapore desiderato con più o meno sali minerali totali o che potrebbe venire richiesta dalla normativa nazionale vigente. Il luogo più frequente per l'installazione del dispositivo è sotto il lavello della cucina o un mobile annesso senza nessun aumento di calore rispetto alla maggior parte dei refrigeratori causato dalla collocazione in posti stretti ed angusti senza adeguata areazione. Il sistema è completo di Kit installazione e di rubinetto a 3 vie, in base al codice acquistato. L'OSMOSI INVERSA è quindi il sistema di purificazione dell'acqua più sicuro e diffuso al mondo; i vantaggi oltre ad un'affidabilità di base del processo, sono rappresentati dalla semplicità di montaggio, dal bassissimo costo di esercizio e dalla totale assenza di prodotti chimici. Il processo osmotico è in grado di eliminare dall'acqua tutte le impurità e gli inquinanti dannosi per la salute. L'acqua pura ottenuta rappresenta la soluzione ideale per l'uso domestico ed alimentare in quanto il suo esclusivo sistema di filtrazione forma una barriera di sicurezza contro i differenti inquinanti delle falde acquifere. Il sistema di depurazione ad osmosi inversa è formato da componentistica di assoluto livello qualitativo. E' un prodotto che normalmente viene realizzato per l'uso professionale, in questo caso è stato studiato e configurato per l'uso domestico. Prodotto made in Italy certificato D.M.25/2012, D.M.174/2004 del Ministero Italiano. Tutti i dispositivi possono essere personalizzati con il vostro logo e colore.

SISTEMA ACQUA STOP

Previene perdite d'acqua bloccando il sistema.

CENTRALINA ELETTRONICA DI CONTROLLO

Controllo di ogni fase di funzionamento, per garantirvi sicurezza assoluta e tutelare al meglio la vostra salute. Auto flussaggio delle membrane in caso di prolungata inattività.

ACCESSORI COMPRESI NEL SISTEMA BASE:

* Kit Installazione senza rubinetto acqua di prelievo o miscelatore.

DA ACQUISTARE CON OGNI SISTEMA:

E' possibile montare bombole di anidrite carbonica Co2 monouso o ricaricabile, basta scegliere uno dei 2 riduttori

* Riduttore di pressione Co2 per bombole monouso.

* Riduttore di pressione Co2 per bombole ricaricabili.

* Terminale diritto tubo Ø - filetto conico BSPT 1/4" X 1/8".

* Rotolo di Teflon.

A SECONDA DEL RIDUTTORE È POSSIBILE MONTARE BOMBOLE DI CO2 MONOUSO O RICARICABILI:

* Bombola Co2 in acciaio monouso 0,600gr.

* Bombola Co2 in alluminio ricaricabile 1,5Kg.

* Bombola Co2 in acciaio ricaricabile 4Kg. con valvola residuale.



CONNESSIONI:

* Entrata acqua: Terminale diritto DMfit 3/8" innesto rapido.

* Entrata Co2: Passaparete DMfit 1/4" innesto rapido.

* Uscita acqua: Passaparete DMfit 1/4" innesto rapido.

NOTA: Non usare dove l'acqua è microbiologicamente pericolosa o di qualità ignota.

USARE SOLO SU ACQUA POTABILE O POTABILIZZATA CONFORME ALLA LEGGE.

I sistemi certificati per riduzione di cisti possono essere usati su acqua disinfettata che può contenere cisti filtrabili.

IL SISTEMA NON È UN POTABILIZZATORE. Tutti i sistemi devono essere mantenuti secondo le istruzioni del produttore.

Cambio cartucce quando la capacità è arrivata, o quando il flusso arriva troppo lento, ogni 6 mesi ma almeno annualmente.

CARATTERISTICHE



ALIMENTAZIONE:

220/230V - 50Hz - Spina schuko



EROGAZIONE:

acqua fredda + temp. ambiente + frizzante fredda

COMPRESSORE: 1/8 hp

SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO: Istantaneo

CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO:

1,5lt. istantaneo (recupero 1,5min.)

CAPACITÀ CARBONATORE: 1 Lt. Acciaio Inox 304

PRESSIONE ESERCIZIO: 0,1~0,4MPa (1~4 bar)

RATIO TEMPERATURA: 3°C.-14°C.

RATIO ALIMENTAZIONE: 50W.

SPECIFICHE REFRIGERATORE A FILTRAZIONE

* Filtro escluso

* Filtri consigliati da 0,5 micron:

- Everpure 4DC antibatterico 11.340 lt.

- Profine SILVER mini antibatterico 10.000 lt.

- Pentek QC10-CBR 1.890 lt.

* Pompa carbonazione a membrana: 80 Lt/h (nom.)

SPECIFICHE REFRIGERATORE OSMOSI INVERSA

* 1x filtro in linea sedimenti 2,5"x12" - 5 micron

* 1x filtro in linea carbon block 2,5"x12" - 5 micron

* 2x membrane Ionicore Usmotic Line 2012 - 180GPD made in Usa

* Membrane style: Dry/Asciutte

* Ratio del flusso: 360GPD(90lt./h.)

* Motore: Raffreddamento ad acqua

* Pompa: PA304 pompa a palette Fluid o Tech in ottone 300 lt/h

* Pulizia membrane: Post-autoflussaggio automatico 15 sec.

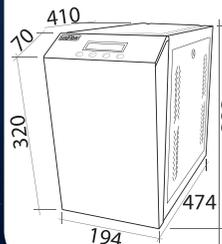
* Salinità massima in entrata: 2.000ppm.

* Regolatore del TDS in base ai propri gusti (sali minerali in uscita)

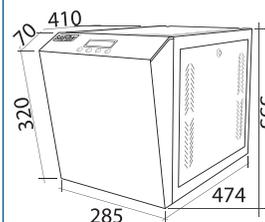
* Abbattimento medio: >95%

* Ratio recupero: >25%

REFRIGERATORE A FILTRAZIONE



REFRIGERATORE OSMOSI INVERSA



DISTRIBUITO DA: